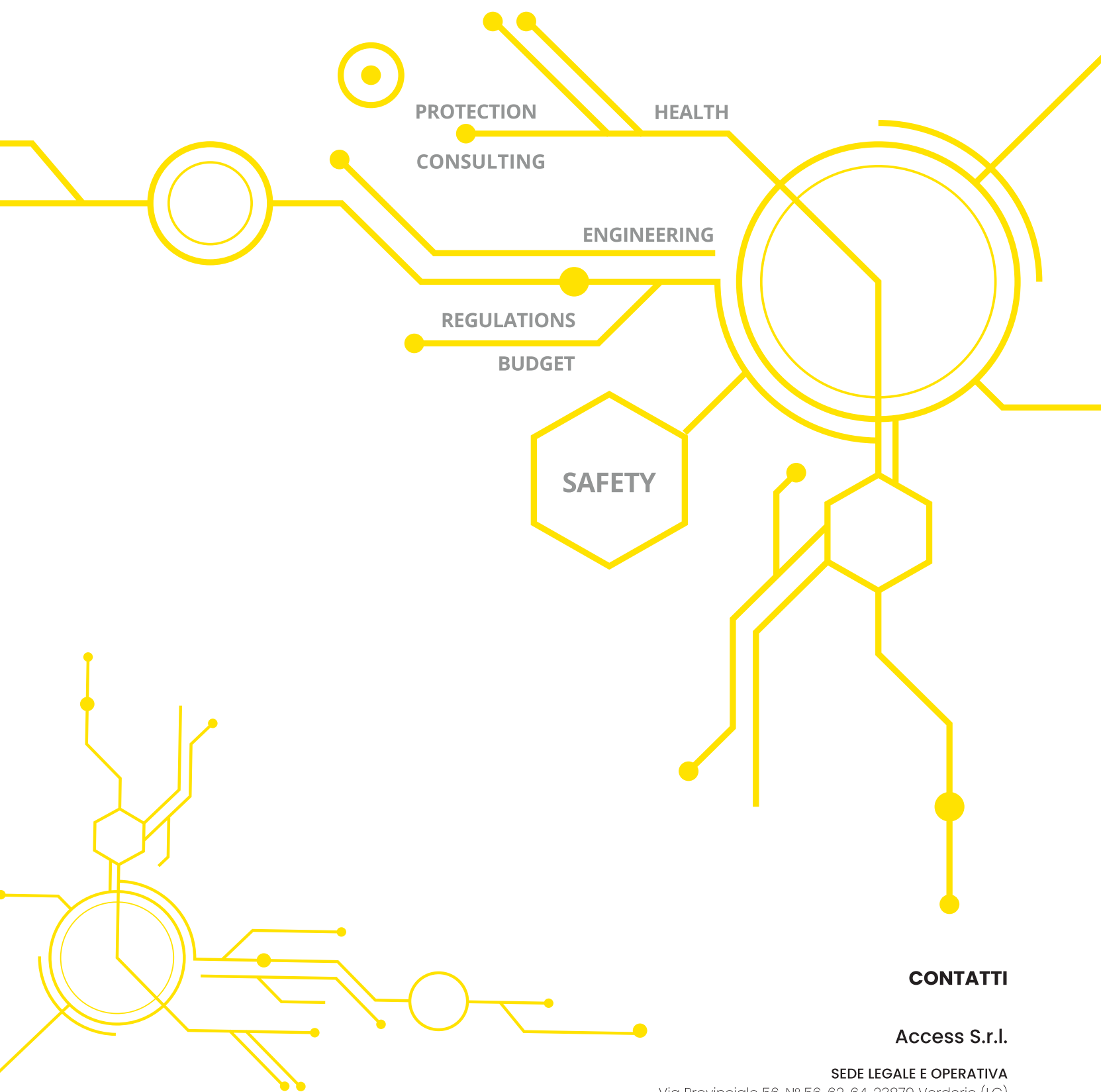


I IIII access
WE BUILD SAFETY

PERIMETRA,

SOLUZIONI PER LA SICUREZZA DEI MACCHINARI





CONTATTI

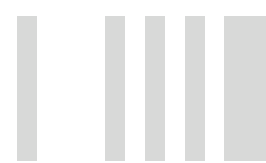
Access S.r.l.

SEDE LEGALE E OPERATIVA

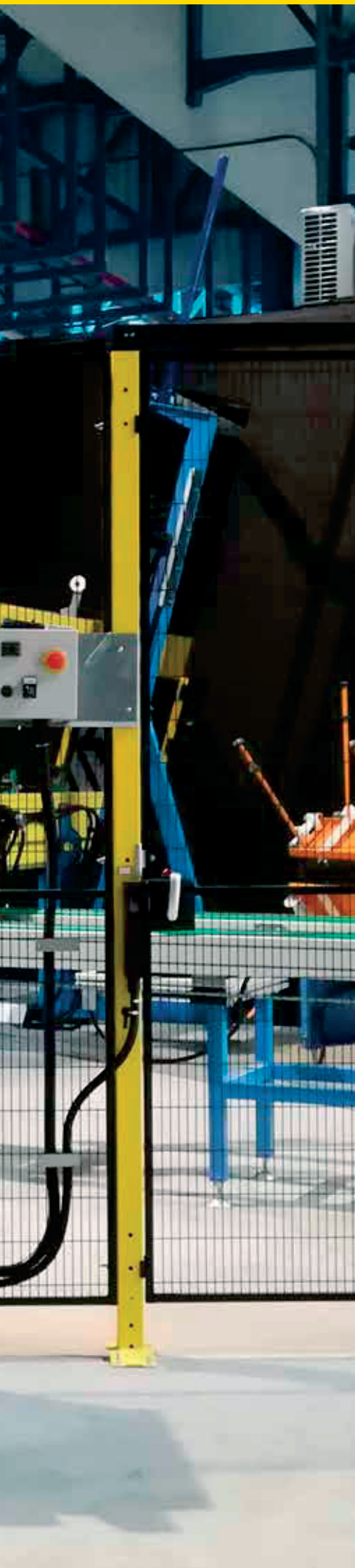
Via Provinciale 56, N° 56, 62, 64, 23879 Verderio (LC)

+39 039.9515951
fast@accessafe.eu

accessafe.eu







Indice

- Introduzione.....	4
- Perimetra® per la vostra sicurezza.....	7
- Inserire la sicurezza nell'equazione della produttività.....	8
- I pericoli generati da una macchina.....	10
- Normative.....	12
- Servizio Perimetra®.....	14
- Le fasi della sicurezza funzionale Perimetra®.....	15
- Acquisizione e verifica analisi rischi e RES.....	16
- Progettazione ed ingegnerizzazione del sistema di protezione perimetrale.....	17
- Fornitura dei componenti meccanici ed elettronici.....	18
- Installazione e cablaggio.....	18
- Test Funzionali.....	20
- Formazione del personale addetto.....	20
- Rilascio documentazione tecnica.....	21
- Service e manutenzione programmata.....	22

ACCESS

Un partner affidabile

ACCESS si pone come partner ideale per la progettazione e realizzazione di sistemi di protezione completi che salvaguardino gli operatori dai rischi connessi al processo di produzione.

L'azienda opera su una superficie produttiva di oltre 4000 mq con reparti dedicati alla produzione di componenti meccanici in ferro e in alluminio, un'area adibita al premontaggio e alla cablatura dei componenti elettromeccanici e 1500 mq di magazzino allestito per i prodotti stock ready al fine di garantire spedizioni giornaliere veloci.

La fornitura dei ripari di protezione ACCESS, comprende tutti i componenti necessari per procedere all'ultimazione del progetto, alcuni di questi di produzione interna, altri reperiti sempre e comunque direttamente dal produttore originario, arrivando così a garantire qualità, conformità e completezza della documentazione.

Come avviene per più di 2500 progetti all'anno, il sistema di protezione è spedito ed imballato come un kit completo tale da rendere facile l'installazione da parte del cliente.

ACCESS si occupa con la massima professionalità di gestire il montaggio meccanico dei ripari di protezione con squadre di operatori in possesso delle abilitazioni per il coordinamento delle attività di sicurezza e per l'utilizzo dei mezzi di cantiere per la gestione degli appalti secondo DI 81.

L'azienda si occupa da più di dieci anni del servizio completo di consulenza, progettazione, fornitura e messa in servizio di impianti di protezione perimetrali completi di componenti meccanici, elettronici concepiti secondo le logiche funzionali più moderne.

Tutti i servizi di ACCESS



INSTALLAZIONE E CABLAGGIO



TEST FUNZIONALI



FORMAZIONE



RILASCIO DOCUMENTAZIONE TECNICA



SERVICE E MANUTENZIONE PROGRAMMATA

Le certificazioni di ACCESS

La sicurezza negli ambienti di lavoro è un argomento complesso pertanto ACCESS si è strutturata con la formazione di tecnici specializzati con **certificazioni come CMSE® - Certified Machinery Safety Expert e Certified Risk Assessor**, qualifiche riconosciute a livello internazionale in grado di fornire una panoramica a 360° del settore della sicurezza delle macchine.

ACCESS ha inoltre ottenuto la certificazione del processo di saldatura dei ripari di protezione macchinari secondo la normativa **ISO 3834-3** in collaborazione con l'ente internazionale TÜV NORD. Il motivo di questa certificazione risiede nella esigenza di garantire la continuità della resistenza meccanica delle protezioni in conformità ai requisiti della ISO 14120 - Allegato D ed alle caratteristiche di impatto previste nella valutazione del rischio.

Tutta la gamma dei prodotti Access è stata certificata CE da TÜV NORD tramite i test di impatto eseguiti presso il laboratorio sperimentale dell'Istituto Giordano, ente tecnico all'avanguardia nel testing di prodotto e nel rilascio della certificazione.

A photograph of an industrial robot arm, primarily red and black, working on a silver car chassis in a factory setting. The robot arm is positioned above the car, and its gripper is visible. The background shows other parts of the factory environment, including metal structures and other car components. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces.

Smart Safeguarding

Il lavorare hand to hand con macchine complesse e sempre più veloci implica una maggiore richiesta di sicurezza da parte degli operatori, ciò si traduce in un trend di mercato positivo per cui le aziende valutano la qualità dei propri investimenti considerando la sicurezza come elemento discriminante tra un bene di qualità ed uno scarso.

Uno dei maggiori fattori istintivi di sicurezza nelle aziende industriali è dato dalla separazione netta delle aree a rischio e dalla limitazione degli ingressi secondo regole volte a salvaguardare la salute degli operatori.

La garanzia del massimo livello di sicurezza è ottenibile tramite la collaborazione con professionisti di esperienza e capacità comprovate al fine di ottenere una produzione sicura ed altrettanto efficiente.

Perimetra® per la vostra sicurezza

Perimetra è il servizio contract di Access che si occupa di consulenza, progettazione, fornitura e messa in servizio di impianti di protezione perimetrali completi di componenti meccanici, elettronici concepiti secondo le logiche funzionali più moderne.

La combinazione unica di **conoscenza tecnica ed esperienza pratica nella progettazione, installazione e manutenzione** di impianti in tutti i settori industriali, consente di sviluppare le soluzioni più pratiche anche nelle sfide più difficili.

Grazie alle partnership consolidate con le aziende protagoniste nel campo della consulenza e dei componenti elettrico funzionali, Access è in grado di raggiungere tutti gli obiettivi di progetto con i più alti standard qualitativi richiesti dal mercato.

Riteniamo questo nostro approccio l'unico in grado di supportare le aziende che vogliono un ambiente di lavoro sicuro e nel contempo di garantire agli RSPP di aver adempiuto alle proprie responsabilità.

The background image shows a large industrial factory interior. In the foreground, there is a grey electrical control cabinet with a yellow lightning bolt warning symbol. Behind it, a yellow safety fence surrounds a piece of machinery. A vertical signal light with red, yellow, and green lights is visible. The ceiling is high with various pipes and lighting fixtures.

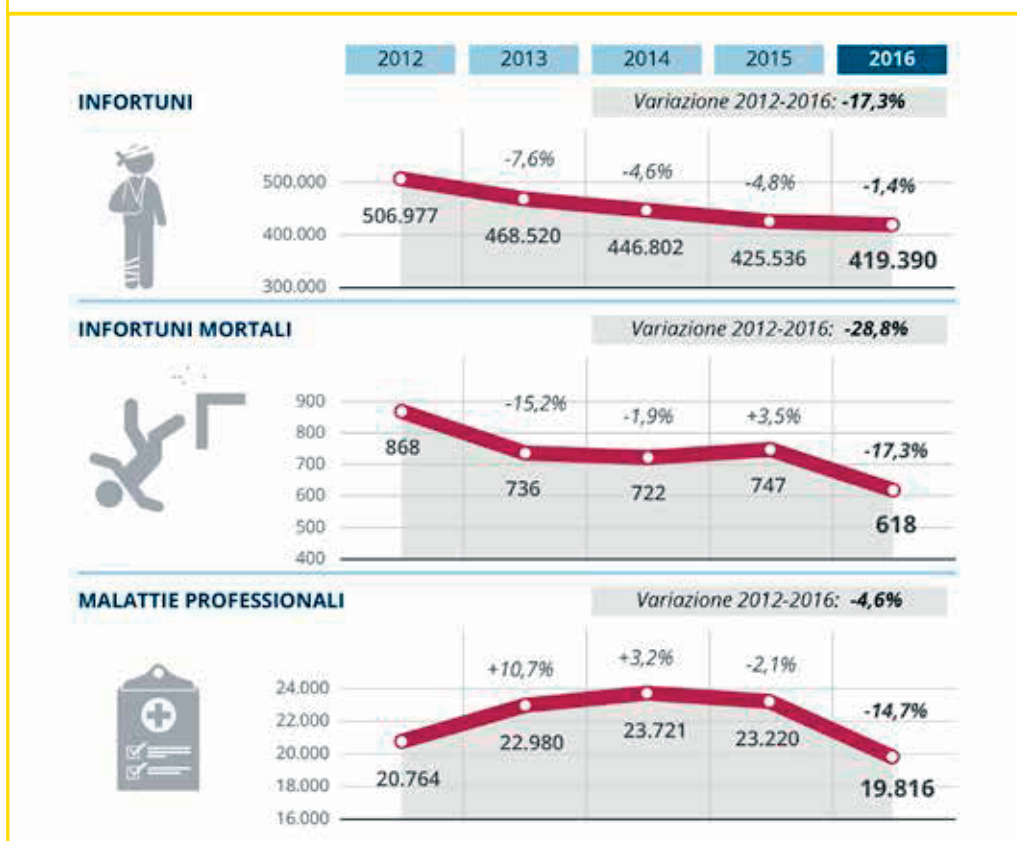
Inserire la sicurezza nell'equazione della produttività

Il costo sociale dovuto all'alto numero di infortuni provocati direttamente dall'utilizzazione delle macchine può essere ridotto integrando la sicurezza nella progettazione e nella costruzione stesse delle macchine nonché effettuando una corretta installazione e manutenzione.

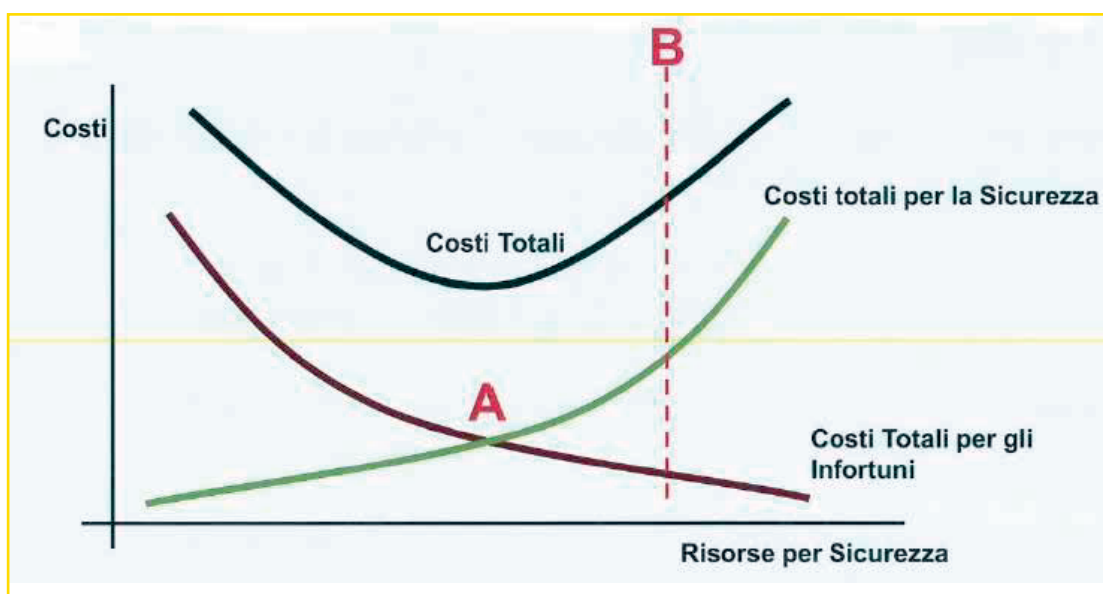
Questo principio contenuto all'interno della Direttiva Macchine 42/2006 e della norma "UNI EN ISO 12100:2010" prevede che per la scelta delle soluzioni più opportune a garantire il livello di sicurezza del macchinario occorre eseguire le seguenti operazioni:

1. Eliminare o ridurre i rischi in fase di progettazione e di costruzione del macchinario.
2. Adottare le misure di protezione necessarie in funzione dei rischi non completamente eliminati nella fase precedente.
3. Informare gli utilizzatori del macchinario rispetto ai rischi residui dovuti all'incompleta efficacia delle misure di protezione adottate attraverso opportuna formazione e indicazione di dispositivi di protezione individuale.

Infortuni sul lavoro e malattie professionali (2012 - 2016)



Fonte: Open data Inail. Infortuni accertati positivi e malattie professionali riconosciute al 30/04/2017



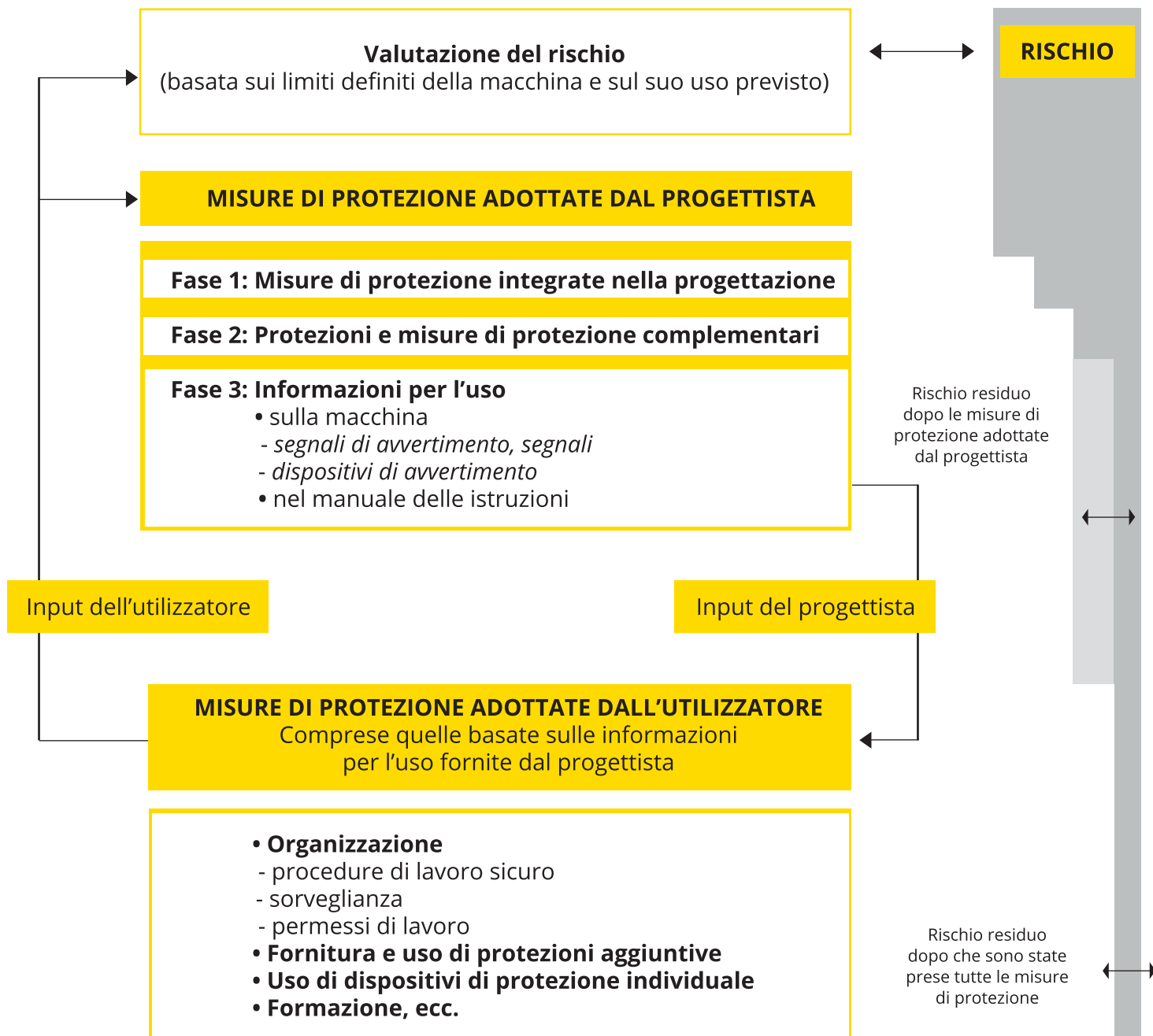
Il modello pone in relazione i costi per gli infortuni con quelli per la riduzione dei rischi. Al punto A, i costi totali sono i più bassi. Molte aziende si ritrovano (o vogliono giungere) più a destra del punto A, ad esempio in B: Access aiuta i clienti a trovare il compromesso migliore tra l'aumento dei costi totali per la sicurezza e la riduzione dei costi totali per gli infortuni.



I pericoli generati da una macchina

L'identificazione dei pericoli generati da una macchina permette di analizzarli in fase di progettazione e valutazione dei rischi:

- Pericoli di natura meccanica
- Pericoli di natura elettrica
- Pericoli di natura termica
- Pericoli generati da rumore
- Pericoli generati da vibrazioni
- Pericoli generati da radiazioni
- Pericoli generati da materiali e sostanze
- Pericoli generati dall'inosservanza dei principi ergonomici in fase di progettazione della macchina
- Combinazione di pericoli



Normative

COSA SONO LE NORME?

Per operare in un ambiente di lavoro sicuro è fondamentale che progettisti e costruttori di macchine ed impianti abbiano un'adeguata conoscenza delle esigenze legislative da rispettare nei limiti delle proprie responsabilità.

Secondo il Regolamento UE 1025 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 25 ottobre 2012 sulla normazione europea, per "norma" si intende: "una specifica tecnica, adottata da un organismo di normazione riconosciuto, per applicazione ripetuta o continua, alla quale non è obbligatorio conformarsi, e che appartenga a una delle seguenti categorie":

- a. **norma internazionale:** una norma adottata da un organismo di normazione internazionale;
- b. **norma europea:** una norma adottata da un'organizzazione europea di normazione;
- c. **norma armonizzata:** una norma europea adottata sulla base di una richiesta della Commissione ai fini dell'applicazione della legislazione dell'Unione sull'armonizzazione;
- d. **norma nazionale:** una norma adottata da un organismo di normazione nazionale".

Le norme, quindi, sono documenti che definiscono le caratteristiche di un prodotto, processo o servizio, secondo lo stato dell'arte e sono il risultato del lavoro di decine di migliaia di esperti in Italia e nel mondo.

ISO, UNI e IEC

Il più autorevole organismo a livello mondiale è l'ISO "International Organization for Standardization" che determina le regole tecniche, le valutazioni, l'ispezione e la standardizzazione dei processi di qualità in ambienti produttivi.

Nell'ISO confluiscono gli Enti di normativa di **157 Paesi industrializzati** e in via di sviluppo di tutto il mondo. Per l'Italia le norme ISO a livello mondiale e CEN (Comitato europeo di normazione) a livello europeo vengono rappresentate dal consorzio privato senza scopo di lucro UNI (Ente Nazionale Italiano di Unificazione) che si occupa dei settori industriali, commerciali e del terziario di attività normativa.

In particolare il compito fondamentale dell'UNI è quello di divulgare le norme tecniche e sostenere l'equilibrio delle norme, inoltre l'ISO collabora intrinsecamente con l'IEC (Commissione Elettrotecnica Internazionale) organizzazione internazionale responsabile della descrizione di standard in materia di elettricità, elettronica e tecnologie collegate. Access è parte attiva del gruppo di lavoro "**Sicurezza del macchinario UNI U50010100 ed ISO TC 199**".

LE NORME DI TIPO A, B, C PER LA SICUREZZA DEL MACCHINARIO

La Normativa europea vigente si suddivide in 3 tipologie:

Norme di tipo A (norme fondamentali di sicurezza), che forniscono concetti fondamentali, principi di progettazione e aspetti generali applicabili a tutti i macchinari.

Norme di tipo B (norme di sicurezza generiche), che trattano aspetti di sicurezza o dispositivi di protezione applicabili su un'ampia gamma di macchinari. Le norme di tipo B, a loro volta, si dividono in:

- Norme di tipo B1, che analizzano aspetti specifici della sicurezza (per esempio distanze di sicurezza, temperatura superficiale, rumore emesso);

- Norme di tipo B2, che analizzano i dispositivi di sicurezza (per esempio comandi a due mani, dispositivi di interblocco, dispositivi sensibili alla pressione, ripari fissi e mobili, barriere fotoelettriche);

Norme di tipo C (norme di sicurezza per categorie di macchine), che trattano dettagliati requisiti di sicurezza per una particolare macchina o gruppo di macchine.

LA DIRETTIVA MACCHINE 42/2006

La Direttiva Macchine definisce i requisiti essenziali, in materia di sicurezza e di salute pubblica, ai quali devono rispondere le macchine in occasione della loro progettazione, fabbricazione e del loro funzionamento, prima della loro immissione sul mercato.

Per ACCESS la Direttiva Macchine è il “codice civile” che regola il comportamento dei macchinari nei confronti dei rischi potenziali connessi alle loro funzioni in generale ed in futuro sarà alla base del regolamento dei comportamenti dei robot verso l'uomo.

LE LINEE GUIDA PER L'APPLICAZIONE DELLA DIRETTIVA MACCHINE 42/2006

Le linee guida interpretative della Direttiva Macchine sono l'unico strumento giuridico a disposizione delle aziende produttrici di attrezzature e impianti industriali. Vengono elaborate direttamente dalla Commissione Europea, pur non avendo valenza di legge, costituendo di fatto l'unica fonte ufficiale a disposizione per chiarire ogni questione relativa a costruzione, uso e applicazione delle macchine e dirimere eventuali controversie in sede legale.

La Linea Guida si rivolge a tutte le parti interessate nell'applicazione della Direttiva Macchine, tra cui i produttori, gli importatori e distributori, gli **Organismi Notificati** per la certificazione, gli Enti di normazione, gli enti che si occupano di salute e sicurezza sul lavoro, le agenzie di tutela dei consumatori, i funzionari delle amministrazioni nazionali competenti e le autorità di vigilanza del mercato.

L'edizione 2.1 della Guida europea alla Direttiva 2006/42/ CE, uscita a fine luglio 2017, contiene numerose novità interpretative relative a tutti gli aspetti di quotidiana applicazione: definizione di macchina, definizione di quasi-macchina, definizione di insiemi di macchine, quando marcare CE, le modifiche alle macchine e agli insiemi, chiarimenti dei requisiti essenziali di sicurezza (Res) e molto altro ancora.

RIFERIMENTI NORMATIVI PIÙ UTILIZZATI

Di seguito i riferimenti normativi più diffusi che Access utilizza quotidianamente per la progettazione e realizzazione dei progetti Perimetra®:

ISO 13851, 13856, 14120, 14122, 13854, 13849, 13855, 13850, 13857, 14119,

ISO 10218

EN 614, 1005

CEI EN 60204, 62061

IEC 60529

2014/30/UE

2014/35/UE



Servizio Perimetra®

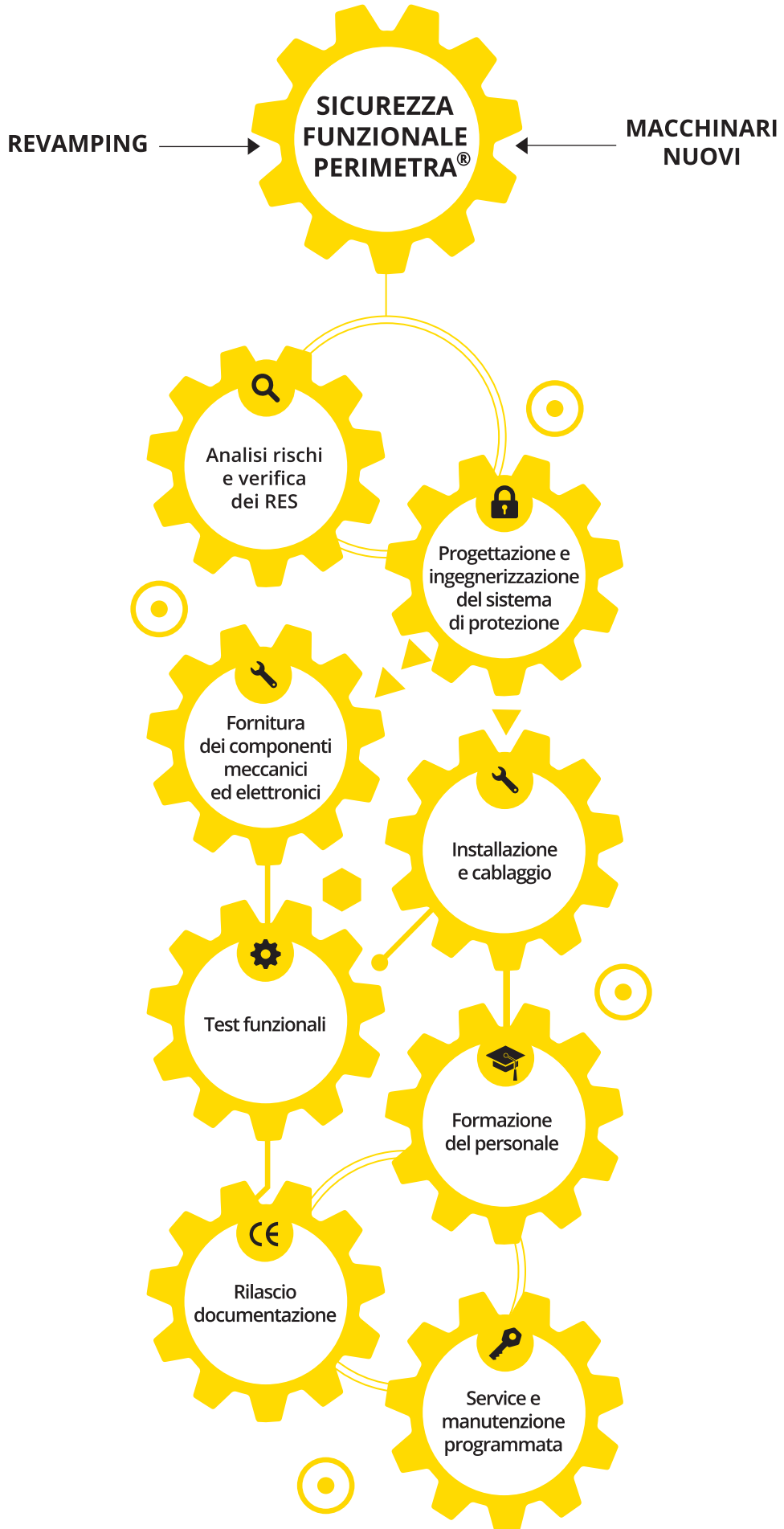
Le soluzioni Perimetra di Access sono progettate per **gestire i componenti di sicurezza interfacciandone i segnali con la gestione dell'impianto automatico.**

Access si propone come **partner ideale** per progettazione, realizzazione e gestione di soluzioni **per la messa in sicurezza di macchinari** secondo Direttiva 42/2006 e normative armonizzate, forte della formazione continua dei suoi CMSE® Certified Machinery Safety Expert (TÜV Nord), di un team tecnico specializzato nella progettazione meccanica più evoluta e di un laboratorio per testare i materiali ed i componenti elettronici.

5 punti chiave delle soluzioni Perimetra®:

1. **Garantiscono la sicurezza** mantenendo inalterata **l'efficienza produttiva dell'automazione** grazie alle soluzioni perimetrali con concetto modulare e svincolate dal corpo macchina. L'architettura perimetrale consente il raggiungimento dei massimi standard di sicurezza tramite la gestione degli accessi senza interventi ridondanti a bordo impianto.
2. **Permettono la gestione separata di aree diverse dello stesso impianto**, consentendo la continuità della produzione nelle aree non interessate.
3. **Garantiscono l'intercambiabilità dei componenti.**
4. **Prevedono la certificazione CE del sistema sicurezza** riferito all'analisi rischi pertinente e la relativa formazione del personale addetto.
5. **Prevedono la possibilità di contratti personalizzati di verifica e manutenzione** a garanzia di aggiornamenti alle norme vigenti e all'integrità del sistema sicurezza.

LE FASI DELLA SICUREZZA FUNZIONALE PERIMETRA®



Acquisizione e verifica analisi rischi e RES

L'analisi rischi è il primo passo verso la sicurezza del macchinario ed è il documento che ACCESS utilizza per elaborare il progetto da intersecare con il budget del cliente.

ACCESS la può sviluppare in proprio o acquisisce e verifica quella del cliente, le relative non conformità palesi e i RES da rispettare per il raggiungimento dell'obiettivo sicurezza, tenendo ben presenti la funzionalità del macchinario ed il budget del cliente.



Progettazione ed ingegnerizzazione del sistema di protezione perimetrale

Approvato il budget ed acquisito il contratto, ACCESS procede con la fase di ingegnerizzazione tramite rilevazioni on site e l'analisi dei processi produttivi, con l'elaborazione del progetto esecutivo e della stima definitiva dei costi.

In questa fase, ACCESS può indicare i componenti che ritiene migliori per ottenere gli obiettivi di PLr (EN 13849) oppure integrare quelli scelti dal cliente, fornendo consulenza sulla idoneità degli stessi alle norme vigenti (sensori porte e sportelli, barriere fotoelettriche, tappeti, bumper, comandi di emergenza, segnalatori acustici/luminosi, laser scanner e più in generale tutto quanto possa essere indispensabile per la gestione della sicurezza).

Fornitura dei componenti meccanici ed elettronici

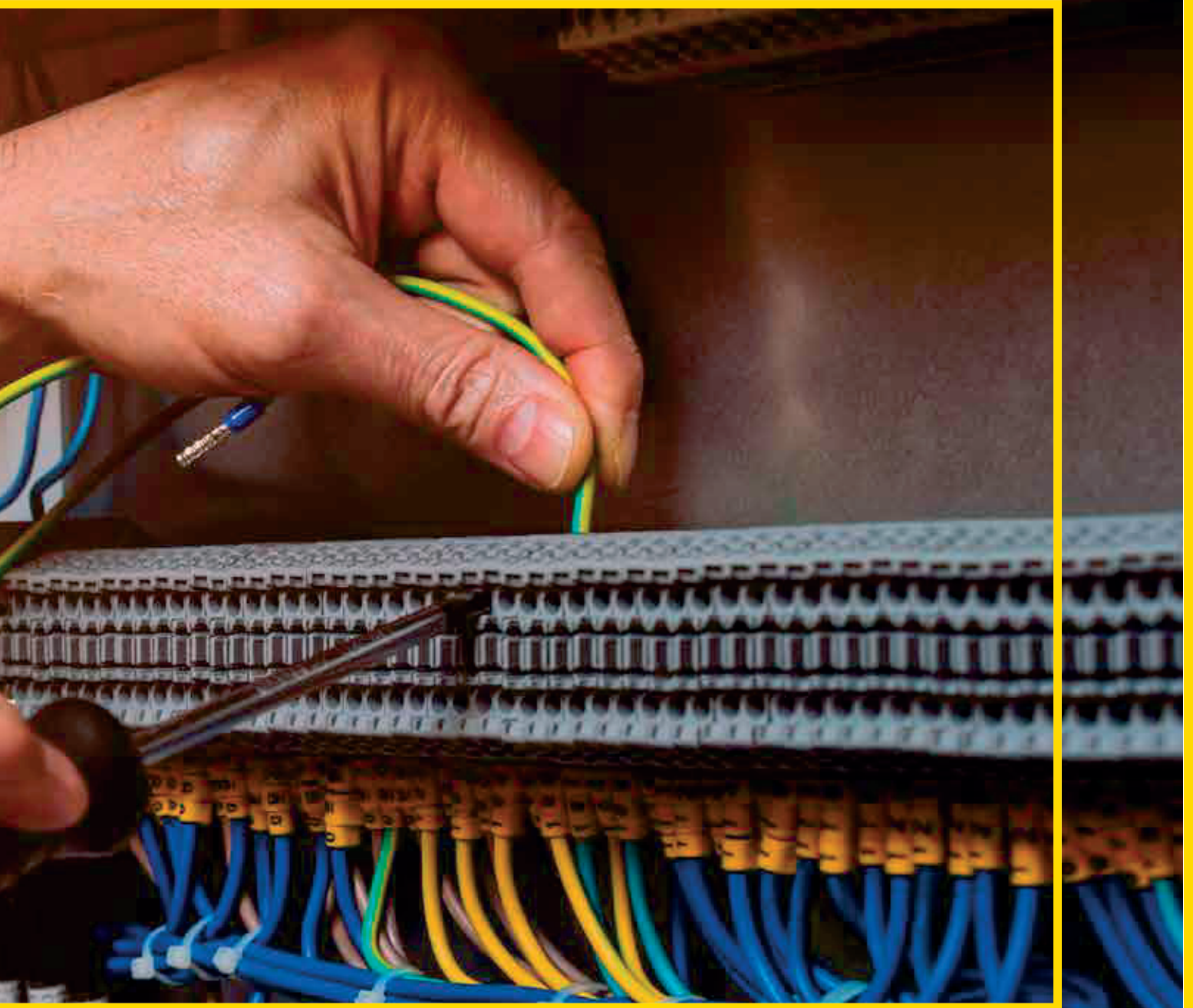
ACCESS fornisce tutti i componenti necessari alla realizzazione del progetto con le relative certificazioni CE ed i prospetti per installazione e manutenzione.

Installazione e cablaggio

In opzione il cliente può scegliere il montaggio meccanico, l'allacciamento elettrico e l'interfacciamento con l'impianto del service ACCESS, che esegue i test con le verifiche delle funzionalità produttive in presenza del personale addetto e si occupa della formazione on site.

Al termine viene consegnata la documentazione inerente agli schemi elettrici, il manuale operativo e la lista dei ricambi soggetti all'eventuale manutenzione programmata.

Perimetra®



Test funzionali

Sono previsti a fine installazione e prima dell'accettazione da parte del committente le prove funzionali del sistema di sicurezza affinché risponda alle logiche previste, senza compromettere le funzionalità e le performance dell'impianto.



Formazione del personale addetto

Per l'ottenimento della certificazione CE e secondo le disposizioni contenute nel DLgs 81/08, il personale addetto alla conduzione dell'impianto oggetto di intervento deve essere istruito circa le funzionalità e la cura dei dispositivi di sicurezza installati. ACCESS mette a disposizione un **CMSE® - Certified Machinery Safety Expert** interno per svolgere questa attività, con il compito di divulgare il concetto di sicurezza e verbalizzare l'attività. Al termine di questa attività viene fornito il manuale operativo con le procedure di utilizzo dell'impianto di sicurezza e l'informativa sugli eventuali rischi da gestire.





Rilascio documentazione tecnica

ACCESS fornisce la documentazione tecnica completa in funzione alla realizzazione ed al servizio richiesto. Dichiarazione di incorporazione (quasi - macchine) in caso di accessi automatizzati con energia diversa da quella umana, certificazioni CE dei componenti di sicurezza o di sistemi sicurezza (impianti turn-key), stesura dei fascicoli tecnici, manuali di istruzioni ed operativi, liste dei componenti di sicurezza e relativi ricambi.

Service e manutenzione programmata

Per i clienti che vogliono tenere controllata la funzionalità dei propri impianti di sicurezza ed aggiornarli all'evoluzione delle norme, ACCESS mette a disposizione contratti personalizzati di assistenza con la supervisione di un tecnico qualificato per verificare lo stato dei vari componenti e programmare eventuali interventi.

In questo modo le spese e i costi di manutenzione sono diluiti nel tempo e programmabili a budget.

Secondo il Decreto Ministeriale del 7 marzo 2014, l'azienda deve avere disponibile la documentazione progettuale e quella attestante la conformità degli impianti. Ricordiamo anche che l'art. 64 comma "c" del D.Lgs. 81/08 impone ai datori di lavoro di provvedere affinché i luoghi di lavoro, gli impianti e i dispositivi vengano sottoposti a regolare manutenzione tecnica e vengano eliminati, quanto più rapidamente possibile, i difetti rilevati che possano pregiudicare la sicurezza e la salute dei lavoratori.



Perimetra[®]



